

FLEXOL 05/10

Absorbant de sécurité tous liquides

CARACTERISTIQUE PHYSICO – CHIMIQUES :

- Couleur : rouge/brun
- Densité : 0,543
- Absorption eau : 151%
- Absorption huiles : 152%
- pH : 5,5
- Température de calcination : 900°C
- Taux d'adhérence résiduel : 97%
- Taux de poussière : 0,6%
- Perte au feu à 1025°C : 2%

TERRE DE DIATOMÉE CALCINÉE

GRANULOMETRIE

Répartition	Moyenne
• > à 1,4 mm	3%
• 1 à 1,4 mm	34%
• 0,5 à 1 mm	53%
• < à 0,5 mm	10%



Produit chimiquement neutre vis à vis de tous les liquides, à l'exception de l'acide fluorhydrique.

CONDITIONNEMENT :

- Sac de 20kg

PROPRIETES

L'absorbant FLEXOL est un produit inerte et exempt de matières nocives connues. Le grain de FLEXOL grâce à sa surface spécifique supérieure à la moyenne est composé d'un nombre important de pores invisibles qui lui confère son haut pouvoir d'absorption, il ne forme pas de boue après l'absorption. Comme tout produit absorbant, il doit être ramassé ou balayé après usage.

Grâce à la forme anguleuse de ses grains, FLEXOL permet de maîtriser le glissement sur les sols (éventuellement verglacés et/ou enneigés). Chaque grain fournit une friction élevée et réduit ainsi les risques de dérapage.

Le FLEXOL est utilisé dans des stations-services. Il permet d'étouffer le début des petits incendies.

APPLICATIONS

FLEXOL sert à l'absorption de tous liquides (huiles, combustibles, produits chimiques, eau, etc.) sur routes, dans les usines, aéroports, ateliers, stations-service, etc...

CONFORMITE

CONFORME A LA NORME AFNOR NF P 98-190
(produit absorbant destiné à un usage routier)

