

FLEXOL 30/60

Absorbant industriel pour tous

CARACTERISTIQUE PHYSICO – CHIMIQUES :

Couleur : gris clair

Densité : 650g/l

Absorption eau : 130%

Absorption huiles : 62%

Taux d'adhérence résiduel : 106%

Taux de poussière : < à 0,7%

Chimiquement neutre

Inerte

Ininflammable

Non toxique

SEPIOLITE

GRANULOMETRIE

0,3 à 0,6 mm

CONDITIONNEMENT :

Sac de 20kg

PROPRIETES

Absorption rapide.

Peu poussiéreux.

Très économique.

Ne laisse aucune trace sur le sol, ne les tâche pas.

APPLICATIONS

FLEXOL 30/60 sert à l'absorption de tous liquides(huiles, combustibles, produits chimiques, eau etc...) sur les sols d'usines, ateliers de mécanique (huiles de coupe solubles), stations-service, garages, ect...