

# AXOL AL

**Solvant de dégraissage inodore****-qualite alimentaire-**

## CARACTERISTIQUE PHYSICO – CHIMIQUES :

- ÉTAT PHYSIQUE: Liquide.
- MASSE VOLUMIQUE: 770 g/l +/- 10 g/l.
- RÉACTION CHIMIQUE : Neutre.
- POINT D'ÉCLAIR: 62°C. +/- 2°C. coupe fermée norme AFNOR.
- COULEUR : Incolore.
- ODEUR : Très faible de solvant.
- RIGIDITE DIELECTRIQUE : Supérieure à 50.000 volts.
- TENEUR en AROMATIQUES : Inférieure à 0,01 % en masse (Méthode U.V.)
- TENEUR en SOLVANTS CHLORÉS : Absence de solvants chlorés ou de C.F.C.
- TENEUR en BENZÈNE : Teneur résiduelle : 50 mg/kg inférieure aux normes du décret du 6.9.91 fixée à moins de 100 mg/kg méthode CG.
- TENSION SUPERFICIELLE : 27 dynes/cm

### Préparation à base d'une association d'hydrocarbures désodorisés.

*Satisfait aux exigences FDA relatives aux exigences de pureté pour des utilisations déterminées dans les domaines d'application relatives aux industries alimentaires*

## CONDITIONNEMENTS :

- Bidon de 30L
- Bidon de 60L
- Fût de 200L

## PROPRIETES

Satisfait aux exigences FDA relatives aux exigences de pureté.(NSF catégorie H1)

- **Pratiquement inodore**, ne communique pas de mauvaises odeurs dans les locaux notamment en industrie agroalimentaire.
- **Inflammabilité** : point d'éclair supérieur à la température ambiante, classe de point d'éclair supérieure à 55°C. classe A3. Remplace pour de meilleures conditions de sécurité, les dégraissages effectués avec des diluants, essences ou autres solvants facilement inflammables.
- Economique de par sa vitesse d'évaporation lente, évite les pertes de solvant dans l'atmosphère, permet un dégraissage en profondeur et un temps d'action favorisant la pénétration des dépôts graisseux, cambouis, etc..
- Haute activité de dégraissage polyvalente, efficace contre les graisses, les huiles entières oxydées ou non, les protections grasses présentes à la surface des pièces.
- Utilisation polyvalente sur métaux, pièces et ensembles mécaniques et électromécaniques
- Parfaitement neutre, ne provoque pas la corrosion des métaux, aciers, inox, alliages légers, alu, titane, cuivre et alliages, n'attaque pas les vernis usuels des bobinages des moteurs.
- Compatible avec les surfaces peintes avec les peintures époxydiques ou polyuréthanes.
- Utilisations possibles polyvalentes en bac, en fontaine de dégraissage, avec lit d'eau qui assure une séparation des dépôts graisseux ou des cambouis et prolonge ainsi la durée d'utilisation du produit.
- Utilisation dans les services d'entretien et de maintenance, ateliers mécaniques, garages, dans l'industrie, l'aéronautique, les arsenaux, ateliers d'usinage des métaux, etc..., pour tous les locaux et ateliers où par mesure de sécurité, un point d'éclair supérieur à 55°C. est exigé.

## DOMAINES APPLICATIONS

- Efficace pour une large variété d'applications, nettoyages de surfaces métalliques ou plastiques, surfaces peintes, de composants électromécaniques ou électroniques en industries agroalimentaires par les ateliers de maintenance, services de dépannages, etc...
- Utilisation dans les ateliers d'imprimeries, fabricants d'enseignes, ateliers de montages ou de constructions mécaniques ou d'électroménager, d'emballage en nettoyage terminal avant expédition, etc...

## MODE D'EMPLOI

- Pinceau
- Chiffon
- Bain
- Aspersion
- Fontaine de dégraissage
- Bain ultra-sons thermostaté

AXOL AL peut également s'utiliser en bac à ultrasons muni d'un circuit de refroidissement.

Pour le séchage, laisser évaporer ou utiliser une soufflette à air comprimé.