

AXOL 60

Solvant de dégraissage pour pièces mécaniques



CARACTERISTIQUE PHYSICO – CHIMIQUES :

ETAT PHYSIQUE	: Liquide Limpide
MASSE VOLUMIQUE	: 795 g/l +/- 20 g/l.
REACTION CHIMIQUE	: Neutre
COULEUR	: INCOLORE
ODEUR	: Caractéristique de solvant
INFLAMMABILITE	: Inflammable classe de point d'éclair supérieur à 55°C
POINT D'ECLAIR	: 63 °C AFNOR COUPE
FERMÉE	
TAUX D'ÉVAPORATION	: > 150 (ETHER = 1 norme DIN 53170)
PRESSION de VAPEUR à 20 °C	: 0,05 kPa
TENSION SUPERFICIELLE	: 24,5 DYNE/cm +/- 0,3.
RIGIDITE DIELECTRIQUE	: Supérieure à 50.000 volts.

Eléments de composition

Préparation à base d'une association d'hydrocarbures aliphatiques purifiés



CONDITIONNEMENTS :

- Bidon de 30L
- Bidon de 60L
- Fût de 200L

PROPRIETES

Haute activité de dégraissage polyvalente, efficace contre les graisses, les huiles entières oxydées ou non, les protections grasses présentes à la surface des pièces. Economique de par sa vitesse d'évaporation lente, évite les pertes de solvant dans l'atmosphère, permet un dégraissage en profondeur et un temps d'action favorisant la pénétration des dépôts graisseux, cambouis, etc...

Utilisation polyvalente sur métaux, pièces et ensembles mécaniques et électromécaniques.

Parfaitement neutre, ne provoque pas la corrosion des métaux, aciers, inox, alliages légers, alu, titane, cuivre et alliages, n'attaque pas les vernis usuels des bobinages des moteurs.

Compatible avec les surfaces peintes avec les peintures époxydiques ou polyuréthanes.

Utilisations possibles polyvalentes en bac, en fontaine de dégraissage, avec lit d'eau qui assure une séparation des dépôts graisseux ou des cambouis et prolonge ainsi la durée d'utilisation du produit.

Critères de pureté permettant l'utilisation pour le nettoyage des matériels de fabrication des emballages destinés à l'alimentation, ainsi que pour le secteur pharmaceutique (FDA 178.3620b)

Utilisation dans les services d'entretien et de maintenance, ateliers mécaniques, garages, dans l'industrie, l'aéronautique, les arsenaux, ateliers d'usinage des métaux, etc..., pour tous les locaux et ateliers où par mesure de sécurité, un point d'éclair supérieur à 55°C est exigé.

APPLICATIONS

Utilisations en bacs, fontaine de dégraissage, avec lit d'eau assurant une séparation des dépôts graisseux ou des cambouis et prolonge ainsi la durée d'utilisation du produit.

S'emploie dans les services d'entretien et de maintenance, ateliers mécaniques, garages, dans l'industrie, l'aéronautique, ateliers d'usinage des métaux.

MODE D'EMPLOI

- Pinceau
- Chiffon
- Bain
- Aspersion
- Fontaine de dégraissage

AXOL 60 peut également s'utiliser en bac à ultrasons muni d'un circuit de refroidissement thermostaté à 35/40°C.

- S'utilise toujours pur et à froid.
- Pour le séchage, laisser évaporer ou utiliser une soufflette à air comprimé.